

A22 – RONCQ – TOURCOING (59) Imperméabilisation du terre-plein central



Produit :
DRAINTUBE 500 FT1 D25

Date :
Octobre 2018

Maître d'œuvre :
SIR Lille

Maître d'Ouvrage :
DIR Nord

Entreprise :
AQUAGEO ETANCHEITE

Surface :
43 000 m²

Contexte

L'autoroute A22 dans le Nord de la France a fait l'objet de travaux ayant pour but d'imperméabiliser le terre-plein central sur 3 secteurs différents, avec création d'ouvrages de traitement et de tamponnement.

Il était demandé dans le cahier des charges, un géocomposite permettant de drainer les gaz sous l'étanchéité de ces ouvrages. Ainsi, le DRAINTUBE FT a été installé sur toute la sous-face de la géomembrane, assurant également sa protection grâce à sa fonction anti-poinçonnante.

Fonctions du DRAINTUBE FT

La fonction principale du géocomposite est le drainage des eaux et gaz sous l'étanchéité. Il assure également une fonction de protection grâce à ses bonnes propriétés mécaniques.

Description du produit :

Le DRAINTUBE FT est un géocomposite en PP composé d'une nappe filtrante et d'une nappe drainante non tissée aiguilletées et de mini-drains. Les composants sont associés entre eux par aiguilletage.



← Nappe drainante

← Mini-drain

← Filtre

Application du produit :

Le géocomposite est installée sur le fond de forme préalablement réglé à la pente voulue, avec le filtre en-dessous. L'étanchéité (géomembrane PEHD) est ensuite déroulée par-dessus, ainsi que le géotextile anti-poinçonnant supérieur. Des événements sont installés en crête pour évacuer les gaz.

ÉVOLUTION DU CHANTIER EN PHOTOGRAPHIES



Installation du Draintube sur le sol support



Pose de l'étanchéité sur le géocomposite



Mise en place du géotextile et succession des couches



Vue finale après installation du géotextile supérieur